

# Alpha Center V7L



| Technische Spezifikationen                      |        | Alpha Center V7L  |
|---|--------|---|
| <b>Tisch</b>                                    |        |   |
| Tischgröße                                      | mm     | 900 x 420   |
| T-Nuten (Breite x Anzahl x Abstand)             | mm     | 14 x 3 x 125  |
| Max. Tischbelastung                             | kg     | 500   |
| <b>Verfahrweg</b>                               |        |   |
| X/Y/Z Verfahrweg                                | mm     | 760 / 450 / 520   |
| Spindelnase zu Tisch                            | mm     | 100 - 620   |
| Spindelmitte zu Säule                           | mm     | 517   |
| <b>Spindel</b>                                  |        |   |
| Spindelkonus                                    | -      | SK 40 / BT 40 / CAT 40                                      |
| Spindeldrehzahl                                 | U/min  | 10000   |
| Leistung/Drehmoment des Spindelmotors           | -      | 9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS)<br>7.5/15kW; 35.8/95.5Nm (FANUC) |
| <b>Vorschub</b>                                 |        |   |
| Eilgang X/Y/Z                                   | m/min  | 48  |
| Arbeitsvorschub                                 | mm/min | 1-12000   |
| <b>Werkzeugwechsler</b>                         |        |   |
| Anzahl der Werkzeuge                            | pcs    | 24  |
| Max. Werkzeuglänge                              | mm     | 300   |
| Max. Werkzeughdurchmesser                       | mm     | Φ78 / Φ125  |
| Max. Werkzeuggewicht                            | kg     | 8   |
| <b>Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrweg)</b> |        |   |
| Positioniergenauigkeit                          | mm     | 0.008   |
| Wiederholbarkeit der Positionierung             | mm     | 0.006   |
| <b>Abmessungen und Gewicht</b>                  |        |   |
| Abmessungen                                     | mm     | 3250x2710x2900  |
| Gewicht   | kg     | 4500  |



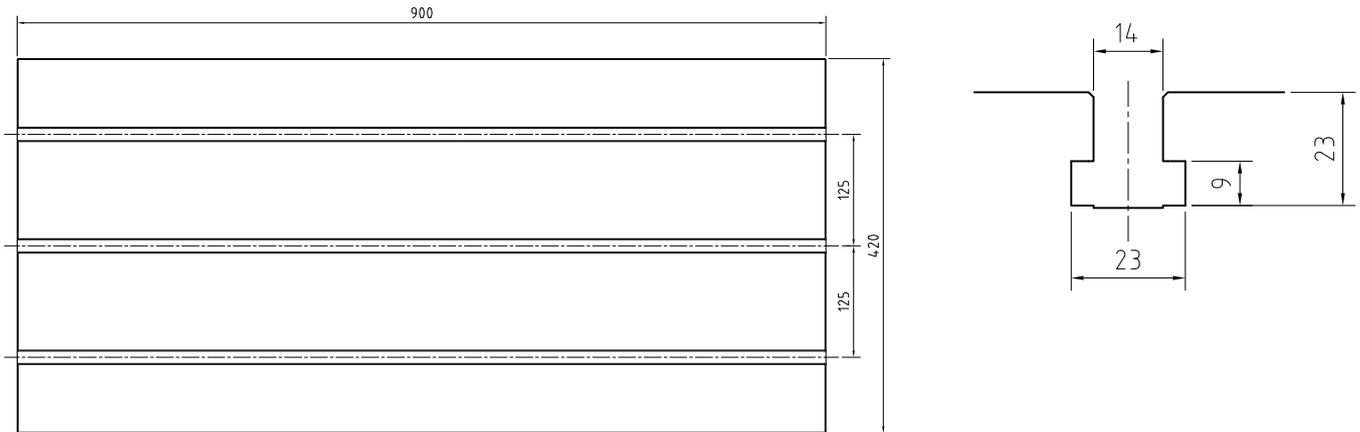
## Standard configuration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantrieb Spindel 10000 U/min
- ✓ 24-Taschen-Arm-Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Starres Gewindeschneiden
- ✓ Ethernet CF-Karte und USB
- ✓ Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

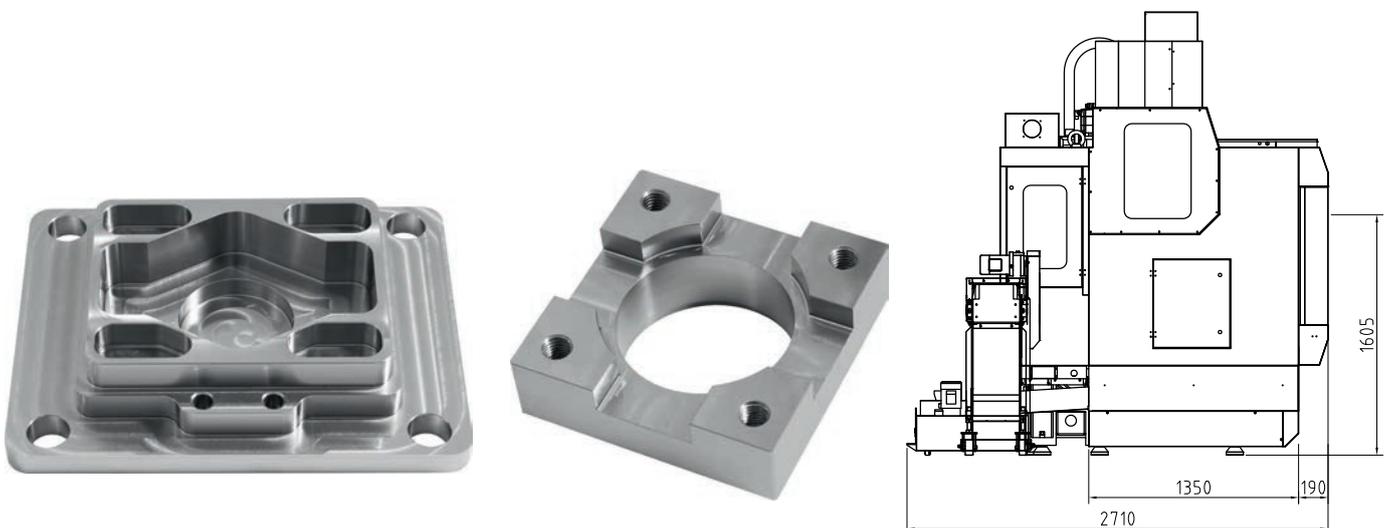
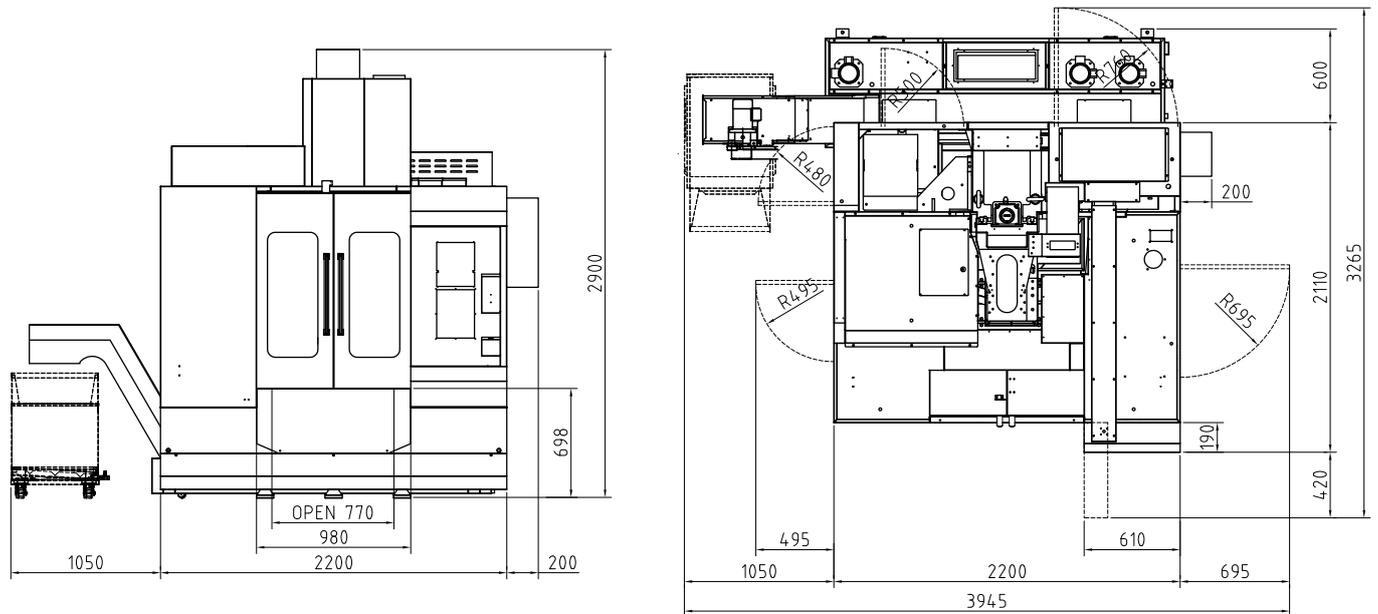
## Optionale Konfiguration

- Spindel mit Direktantrieb 12000 U/min
- Spindel-Ölkühler
- 28 Plätze Arm Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlung durch die Spindel + ATS
- Ölabbstreifer
- Werkstückmesstaster
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS Control verfügbar)

Arbeitstisch



Dimensionen



\* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.