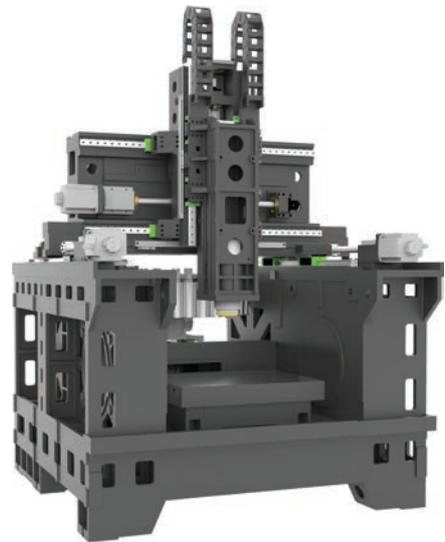


GT7



- Die beste Wahl für Hochgeschwindigkeitsschneiden
- Portal-Konstruktion mit festem Arbeitstisch
- Doppeltes Antriebssystem mit zwei Kugelumlaufspindeln auf der Y-Achse, um die beste Dynamik zu gewährleisten.
- Kompaktes Design mit kleiner Grundfläche
- Built-in Spindel 36000 U/min, HSK E50
- Optional mit Graphitbearbeitungsvorbereitung



| Technische Spezifikationen | | GT7 | | |
|---|--------|-----------------|-----------|------------|
| Tisch | | | | |
| Tischgröße | mm | 800 x 600 | | |
| T-Nuten (Breite x Anzahl x Abstand) | mm | 18 x 5 x 100 | | |
| Max. Tischbelastung | kg | 600 | | |
| Verfahrweg | | | | |
| X/Y/Z Verfahrweg | mm | 700 / 600 / 450 | | |
| Abstand zwischen den Säulen | mm | - | | |
| Spindel | | | | |
| Spindelkonus | - | HSK A63 | HSK E50 | HSK E32 |
| Leistung des Spindelmotors | kW | 20 / 24 | 15 / 18 | 6.3 / 9.45 |
| Drehmoment des Spindelmotors | Nm | 35 / 42 | 14 / 17.3 | 2 / 3 |
| Spindeldrehzahl | U/min | 20000 | 36000 | 40000 |
| Spindelnase zum Tisch | mm | 135-585 | 135-585 | 145-595 |
| Vorschub | | | | |
| Eilgang X/Y/Z | m/min | 15 | | |
| Arbeitsvorschub | mm/min | 1-12000 | | |
| Werkzeugwechsler | | | | |
| Anzahl der Werkzeuge | pcs | 32 | | |
| Max. Werkzeuglänge | mm | 250 | | |
| Max. Werkzeugdurchmesser | mm | 63 | | |
| Max. Werkzeuggewicht | kg | 4 | | |
| Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrweg) | | | | |
| Positioniergenauigkeit | mm | 0.006 | | |
| Wiederholgenauigkeit | mm | 0.003 | | |
| Abmessungen und Gewicht | | | | |
| Abmessungen | mm | 3560x3380x2995 | | |
| Gewicht | kg | 8000 | | |

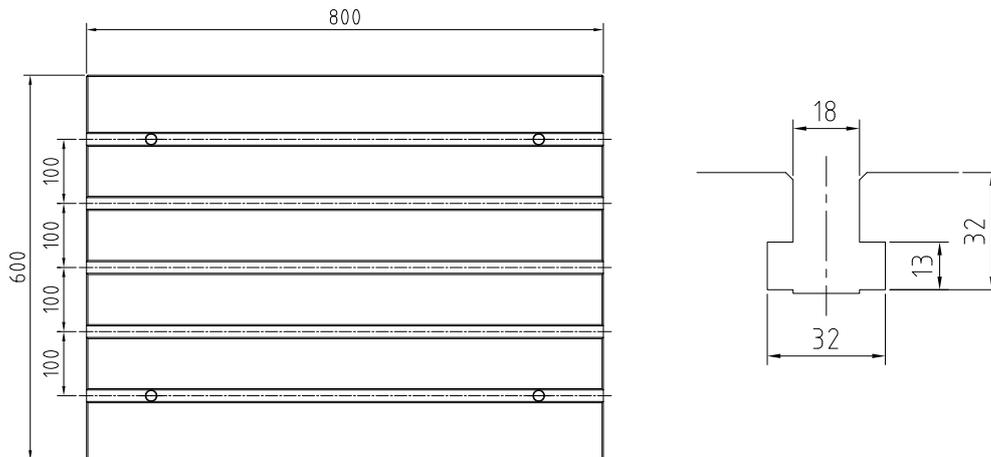
Standardausstattung

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Built-in Motorspindel HSK E50 36000 U/min
- ✓ 32 Plätze Werkzeugwechsler
- ✓ Ketten-Späneförderer
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräziser Spindel-Wasserkühler
- ✓ Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- ✓ Starres Gewindeschneiden
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Zentrales automatisches Fettschmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Gebläse während des Schneidens
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

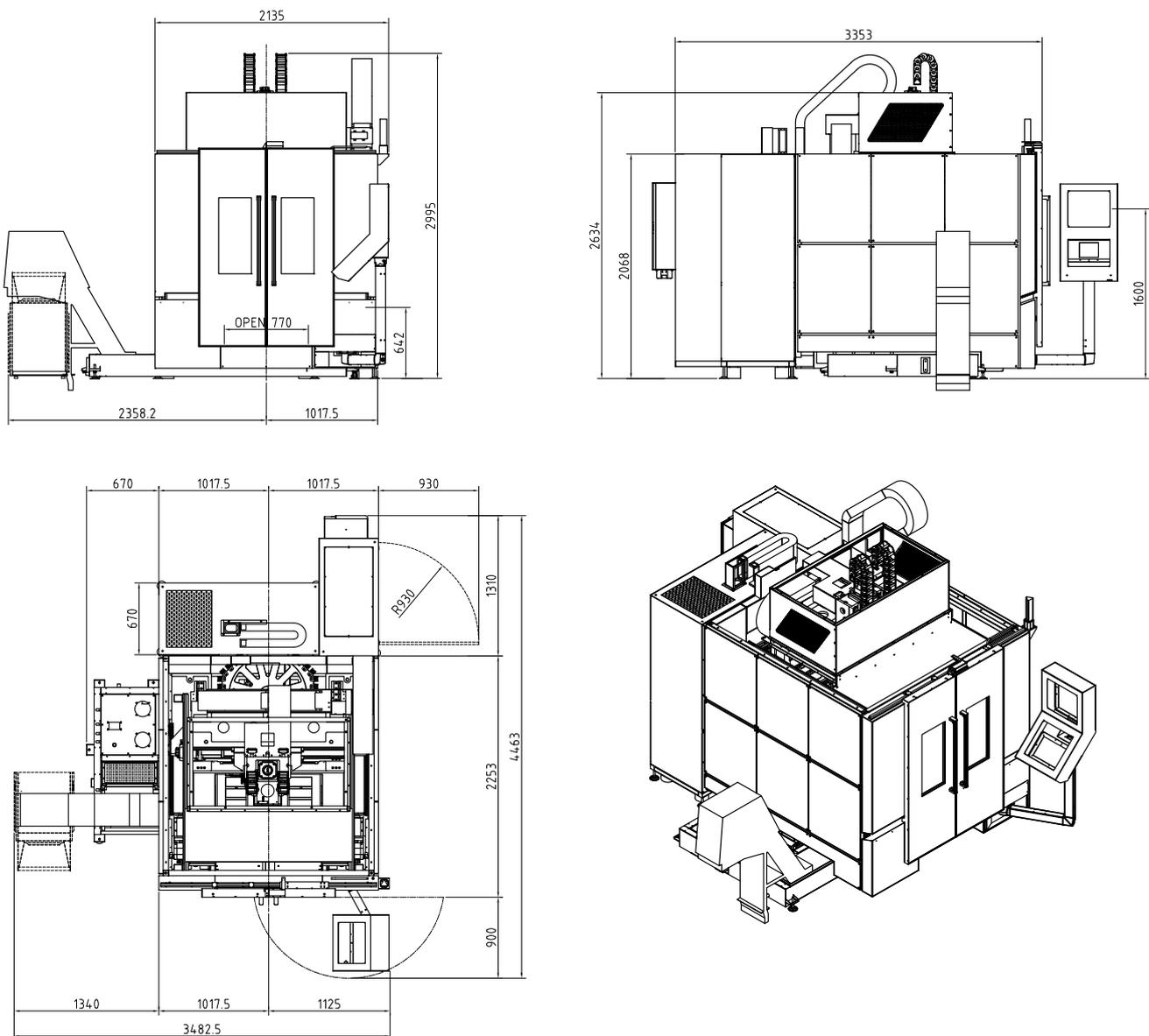
Optionales Zubehör

- Built-in Spindel HSK A63 20000rpm, 32 Plätze Werkzeugwechsler
- Built-in Spindel HSK E32 40000rpm, 48 Plätze Werkzeugwechsler
- Graphit-Bearbeitungsvorbereitung
- Ölnebelabscheider
- Ölkühlung durch Kugelumlaufspindel
- IKZ Kühlung durch die Spindel + ATS
- Ölabstreifer
- Minimalmenge Schmiersystem
- Kühlmittel Kühlsystem
- Werkstückmesstaster
- Werkzeugmesstaster
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher

Arbeitstisch



Dimensionen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.