

MINI Center



- Ausbildung
- Werkzeugbau Werkstatt
- Bearbeitung von Metallteilen
- Modellbau
- Forschung und Entwicklung
- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um die Stabilität der Maschine ohne Verformung



Technische Spezifikationen		Mini Center
Tisch		
Tischgröße	mm	650 x 300
T-Nuten (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 3 x 100
Max. Tischbelastung	kg	200
Verfahrweg		
X / Y / Z Verfahrweg	mm	500 / 300 / 400
Spindelnase zu Tisch	mm	120 - 520
Spindelmitte zu Säule	mm	340
Spindel		
Spindelkonus	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	4.8/19kW; 27/65Nm (SIEMENS) 3.7/13kW; 23.6/82.8Nm (FANUC)
Spindeldrehzahl	rpm	10000
Vorschub		
Eilganggeschwindigkeit	m/min	X/Y: 24, Z: 16
Arbeitsvorschub	mm/min	1-10000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	pcs	12
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Φ90 / Φ125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrweg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0.010
Wiederholbarkeit der Positionierung	mm	0.008
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	1660x2000x2495
Gewicht	kg	1800

Standardausstattung

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Spindel mit Riemenantrieb 10000 U/min
- ✓ 12-Positionen-Schirm-Werkzeug
- ✓ Werkzeugwechsler
- ✓ Wärmetauscher für elektrischen schrank
- ✓ Starres Gewindeschneiden
- ✓ Ethernet, CF-Karte und USB
- ✓ Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionales Zubehör

- Spindelölkühler
- Werkstücktaster
- Werkzeugmesstaster
- 4te Achse
- Ölabbstreifer



12-Positionen-Schirm-Werkzeugwechsler



LED Interne Lampe



Spänespülsystem



4. Achse (optional)

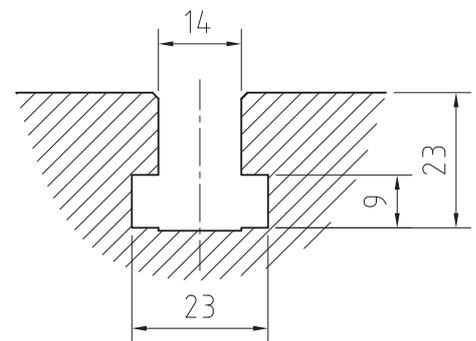
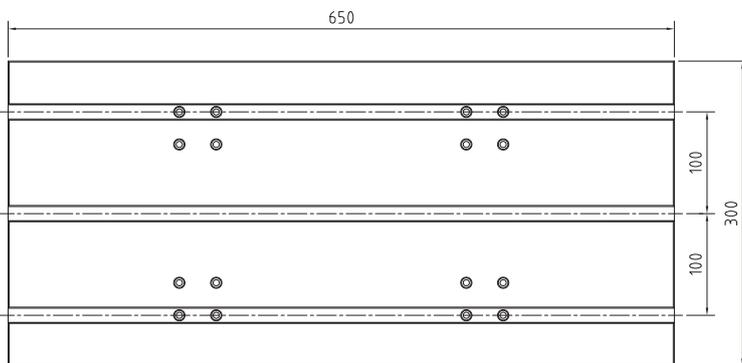


Werkzeugtaster (optional)

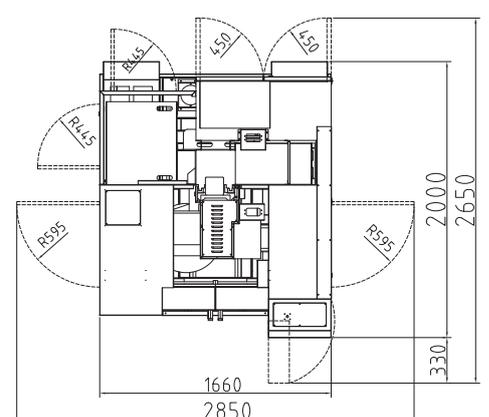
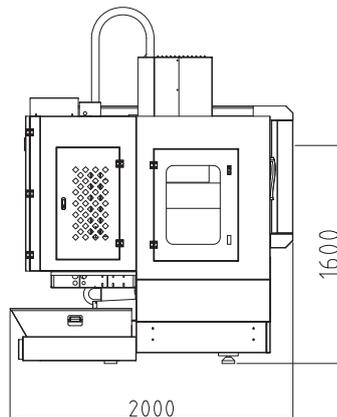
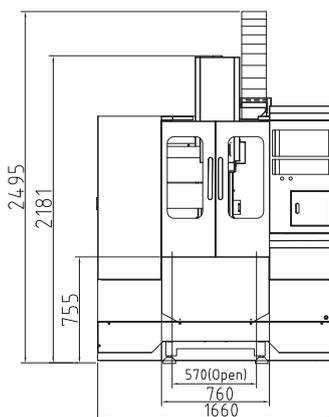


Späneauffangbehälter & Kühlmittelbehälter

Arbeitstisch



Dimensionen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.