

U400



- Kreuzschlittenkonstruktion
- Einteiliges Maschinenbett aus Gusseisen garantiert maximale Stabilität
- Rundtisch mit Rollengetriebe und Nockenantrieb
- Standardmäßig mit Direktantriebsspindel 12000 U/min



Technische Spezifikationen		U400
CNC Steuerung		
TNC 620/640		5-Achsen-Simultan
828D		4+1
Tisch		
Max. Werkstückdurchmesser	mm	700
Tischgröße	mm	Φ400
T-Nut (Breite x Anzahl)	mm	14 x 8
Max. Belastung	kg	255
Verfahrenweg		
X/Y/Z-Verfahren	mm	700 / 550 / 500
A/C-Verfahrenweg	deg	+30° ~ -120° / 360°
Spindelnase zum Tisch	mm	120 - 620
Spindel		
Spindelkonus	-	SK40/BBT40/CAT40
Leistung des Spindelmotors	kW	9 / 22
Drehmoment des Spindelmotors	Nm	63 / 135
Spindeldrehzahl	U/min	12000
Vorschub		
Eilgang X/Y/Z	m/min	48
Umdrehungsgeschwindigkeit A/C	U/min	50/60
Arbeitsvorschub	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	pcs	40
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeughöhe	mm	Φ80 / Φ125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrenweg)		
Positioniergenauigkeit (X/Y/Z)	mm	0.008 (ohne Linearmesssystem) 0.006 (mit Linearmesssystem)
Wiederholgenauigkeit (X/Y/Z)	mm	0.006 (ohne Linearmesssystem) 0.004 (mit Linearmesssystem)
Positioniergenauigkeit(A/C)	arc-sec	30/15
Wiederholgenauigkeit (A/C)	arc-sec	8/5
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	3640x3430x3250
Gewicht	kg	7000

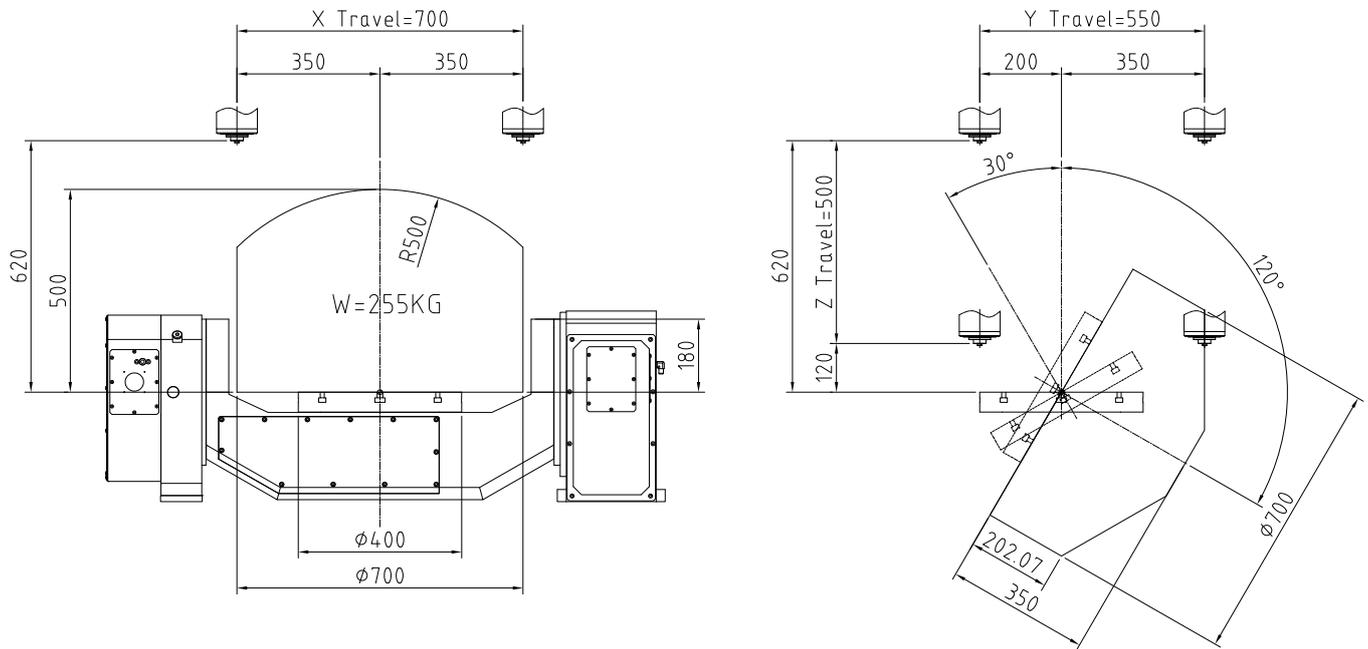
Standardausstattung

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Rundtisch mit Rollengetriebe und Nockenantrieb
- ✓ Spindel mit Direktantrieb 12000 U/min
- ✓ 40 Plätze Kettenwerkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Starres Gewindeschneiden
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Gebläse während des Schneidens
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektrisches Handrad (MGP)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Betriebsanleitung

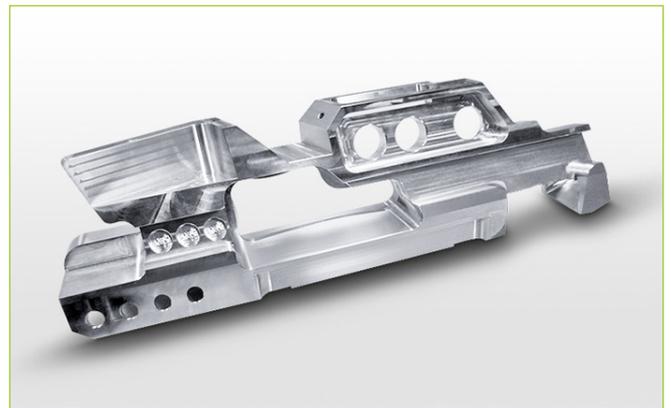
Optionales Zubehör

- Spindel mit Direktantrieb 15000rpm
- Bult-in-Spindel 20000rpm HSK A63, 20/24kW 35/42Nm
- Linearmaßstäbe auf X/Y/Z Achse
- Drehgeber an der A/C Achse
- IKZ Kühlung durch die Spindel + ATS
- Werkstückmesstaster
- Werkzeugmesstaster
- Ölnebelabscheider
- Ölabbreifer
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher

Schnittbereich



Proben des Werkstücks



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.