

BR^AS

BRAY
CNC MACHINING CENTRES





3-achsiges CNC Bearbeitungszentrum

- Insbesondere für:
Produktion von Modellen und Formen
Beschneidung
- **Aus Materialien:**
 - Holz, Polystyrol
 - **Kunststoffe** und
Blockmaterialien
 - **Verbundwerkstoffe**
 - **Epoxid-, Polyurethanharze**
 - **Aluminium** und
Buntmetalllegierungen

Kompaktbearbeitungszentrum **BRAS** wird für flächenhafte und formgebende Bearbeitung durch Fräsen und Bohren bestimmt. Es findet seine Anwendung bei Bearbeitung von Modellen, Formen und überall wo exakte und produktive Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Kunststoffen, Aluminium, Polystyrol, und ihm ähnlichen Materialien verlangt wird

INNOVATION :

- Vergrößerung des Arbeitsraums => neuer Tisch bis 2500 x 1500 mm.
- Veränderung der Lagerung und Abdeckung der Y- und Z-Achse mit Balgen => Schutz der Linearführung und Kugelrollspindeln.
- Modernes Design - Designanpassungen von Säulen, Querbalken und Schlitten
- Werkzeugwechsler für 6-8 Stck. Werkzeuge
- Variables Angebot: 4 Maßvarianten der Maschine



	BRAS FC1900	BRAS FC2500	BRAS FC1900 MAX	BRAS FC2500 MAX
X - achse	1 900 mm	2 500 mm	1 900 mm	2 500 mm
Y - achse	1 280 mm	1 280 mm	1500 mm	1 500 mm
Z - achse	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Werkzeugwechsler	6 Werkzeuge	6 Werkzeuge	8 Werkzeuge	8 Werkzeuge

Technische parameter

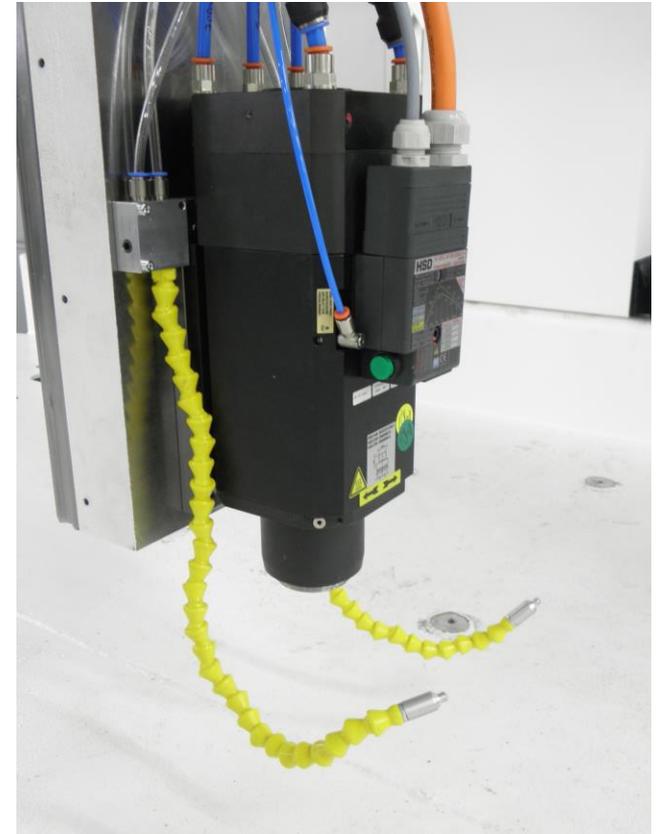
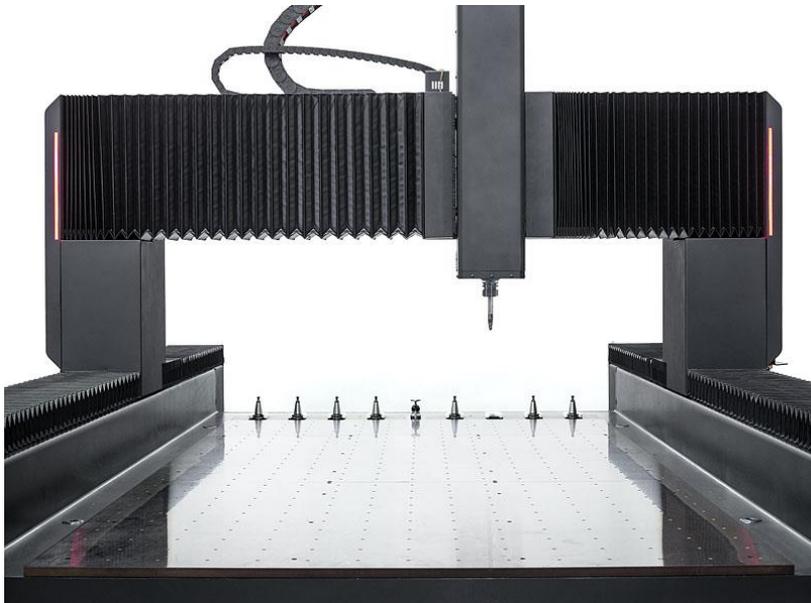
- Steuerung Heidenhain TNC 620
- Abmessungen des Arbeitstisches: X-Achse bis 2500 mm
Y-Achse bis 1500 mm
- Maximaler Vorschub in der Z-Achse 500 mm
- Maximale Höhe des Werkstücks 450 mm
- Automatischer Werkzeugwechsel durch 6- bis 8-stelligen Wechsler
- Integrierte Werkzeugsonde TT 160 Heidenhain
- Kartit-Tisch mit Raster 100 x 100 mm mit Gewinden M10 für die Befestigung des Werkstücks
- Max. Vorschubgeschwindigkeit: X-Achse45 m/min
Y-Achse20 m /min
Z-Achse20 m /min



SPINDEL

Spindel HSD ES 929

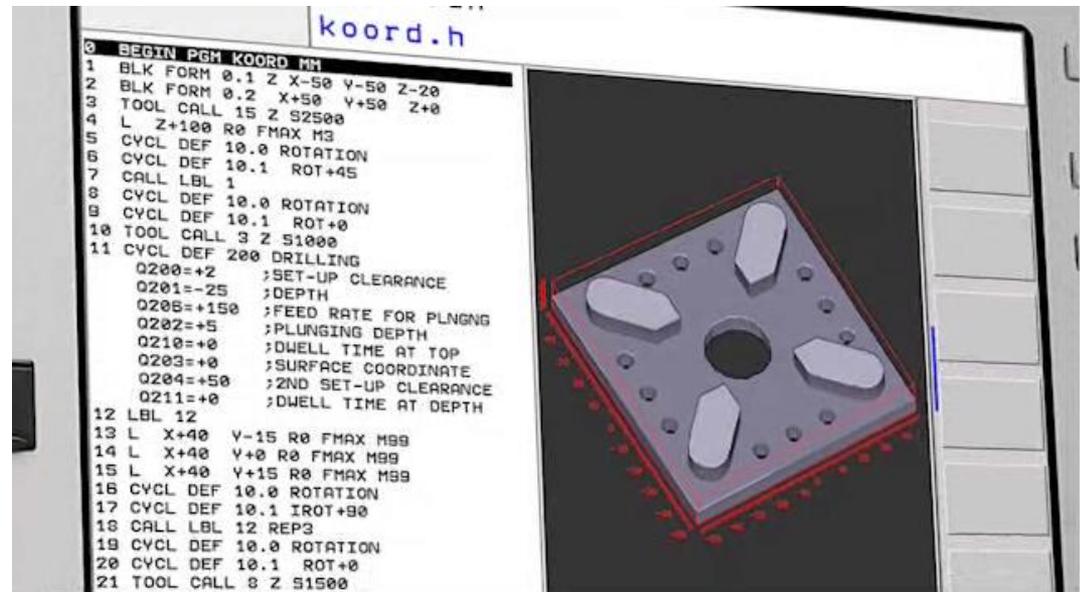
Leistung..... 7,5(9) kW
Drehzahl..... 200 – 24 000 U/min.
Spannkegel ISO 30
Drehmoment 6 Nm



Steuerung




Die Maschine wird standardmäßig mit dem **HEIDENHAIN TNC620** Steuerungssystem geliefert.



Zusätzliche technische Parameter

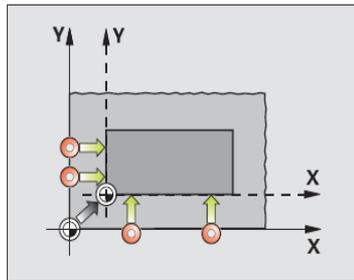
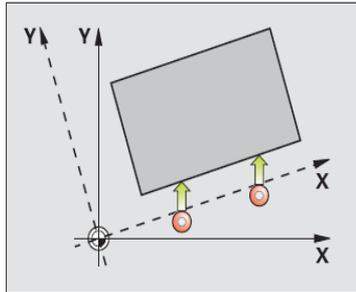
Absicherung des Anschlusses	A	32
Anschluss Spannung	V	400
Querschnitt des Anschlusskabels	mm ²	5x6
Frequenz	Hz	50 / 60
Anschluss der Druckluft	MPa	0,6
Durchschnitt des Luftanschlusses		1/4"
Verbrauch der Druckluft	l/min	25
Verbindungsdurchschnitt der Absaugung	mm	125

Komplexe Maschinenverkleidung

Für die Bearbeitung der staubhaltigen Materialien kann die vollständige Maschinenverkleidung mit dem Anschluss an die Absaugung gewählt werden. Die Maschinenverkleidung ist mittels Box mit Schiebetür mit dem Zutritt von Frontseiten realisiert. Die Box ist entsprechend der Größe des CNC-Bearbeitungszentrums so ausgeführt, damit seine Umgebung genügend geschützt wird. Die Boxseiten sind aus Blech und die Glasscheiben aus Polykarbonat ausgeführt. Die Konstruktion erfüllt hohe Sicherheits- sowie ästhetische Ansprüche und zugleich ermöglicht sie die Kontrolle des Arbeitsprozesses von allen Seiten



Werkzeug- und Werkstück Vermessung



Die Maschine kann mit einer Werkzeugvermessung (Messen von der Länge und des Durchmessers des Werkzeuges) und einer Tast-Sonde (Messen und Einstellung des Werkstückes) geliefert werden. Die Messfunktionen hängen von dem Typ des Steuerungssystems ab. Sie unterstützen den Benutzer und helfen die Nebenzeiten zu reduzieren. Die Sonden bieten standardmäßig viele im Voraus vorbereitete Zyklen an, z. B. für automatische Messung des Werkstückes nach der Aufspannung, für die Einstellung vor Beginn der Bearbeitung, das Ermitteln des Nullpunktes, für das Messen der Werkzeuge und für Endmessen von bearbeiteten Teilen.



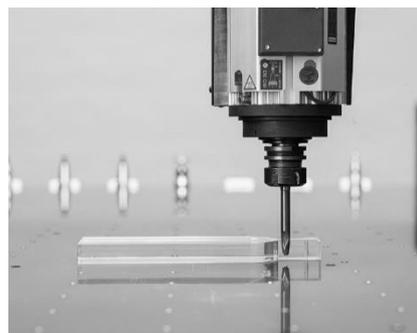
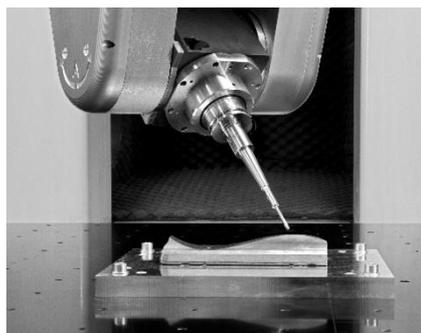
MATERIALIEN

ALUMINIUM

COMPOSITES

PLASTIK

ANDERE



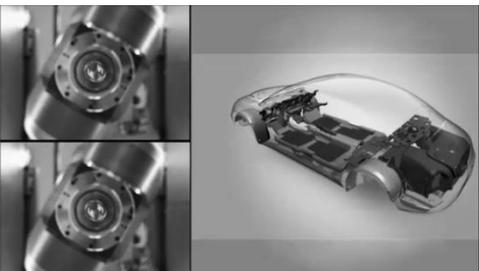
EINSATZBEREICH

AUTOMOBIL

LUFTFAHRT

MARINE

METALLURGIE



Referenz



www.compositech.no

NO



<http://mosled.eu/>

CZ



www.hph.cz

CZ



www.mataauto.com

TR



www.czplast.com/

CZ

Referenz

www.hph.cz

CZ

<http://www.rostvertolplc.ru/ru/>

RU

<http://www.vmpavitec.ru/>

RU

<http://www.vspnn.ru/>

RU

<http://www.tehnoservis62.ru/>

RU

<http://www.tehnoservis62.ru/>

RU

BR^AS

BRAY
CNC MACHINING CENTRES

Contact

**TOOL TRADE s.r.o., plant
134 Pištín
373 46 Pištín
Czech Republic**

**tel: +420 387 203 126
e-mail: sales@bray.cz
web: www.bray.cz**